



Déclaration matériaux et environnement

Produit	Type	AVP242 F001 AVP242, 243, 244 F021 AVP243, 244 F031
	Désignation	Servomoteurs pneumatiques pour vannes
	Assortiment	Servomoteurs pneumatiques
Fabrication du produit	Consommation énergétique annuelle habituelle	aucune
	Conformité CE	PDS 71.247
	Maintenance, entretien	PDS 71.247
	Profit pour l'environnement	voir dernière page
Risques pour l'environnement en cas de dommage	Selon protection incendie	EN 60695-2-11, EN 60695-10-2
	Charge calorifique ⁽¹⁾	6,4...21,7 MJ
	Part teneur halogène (provoque développement de fumée corrosive)	aucune
	Liquides polluants l'eau	lubrifiant
	Substance explosive	aucune
Emballage*	Carton ondulé PAP 20	0...380 g
	Papier PAP 22	15 g

⁽¹⁾ Voir **Remarques** sur la dernière page

*Directive 94/62/CE et documents annexes, décision 97/129/CE

Matériaux	Poids total du produit ⁽²⁾	3008 ... 13678 g	Feuille données sécurité	Code déchet CE **
Plastiques				
EPDI		0 ... 0,5 g	Oui	20.01.39
NBR		67,5 ... 187 g	Oui	20.01.39
PC		3,5 ... 614,5 g	Oui	20.01.39
PC+ABS Blends		30 ... 60 g	Oui	20.01.39
PE		1 g	Oui	20.01.39
Métaux				
Acier, alliages divers		2045 ... 8217 g	Inutile	20.01.40
Aluminium, alliages divers		0 ... 5107 g	Inutile	20.01.40
Métaux frittés avec Fe		0...102 g	Inutile	20.01.40
Circuit imprimé				
Non utilisé				
Divers				
Composants spéciaux				
Lubrifiant (exempt de silicone)		0,5 ... 1 g	Oui	20.01.26
Produit de fixation (exempt de silicone)		1 ... 2 g	Oui	20.01.99

Remarque

Teneur en silicone: toutes les pièces utilisées sont exemptes de silicone

⁽²⁾ Voir **Remarques** sur la dernière page

**Directive 75/442/CEE et documents annexes, décision 2001/118/CE

Elimination des déchets**Produit:**

L'appareil permet d'être éliminé en tant que déchet d'équipements électriques ou électroniques (casse électrique / électronique) et ne doit pas être éliminé en tant qu'ordure ménagère. Ceci concerne en particulier les circuits imprimés équipés.

En référence à la Directive RoHS 2002/95/CE, la Fr. Sauter SA applique un processus de fabrication à brasage sans plomb depuis le 1er juillet 2006.

Un traitement particulier des composants spéciaux est impératif selon la loi ou pour des raisons écologiques.

Emballage:

Recyclable

La législation locale en cours est à respecter.

Remarque particulière:

Les deux parties du boîtier sont à séparer au moyen d'un dispositif adéquat (ressort sous pression).

Remarques**(¹) selon type de charge calorifique:**

AVP 242 F001	21,5 MJ
AVP 242 F021	21,5 MJ
AVP 243 F021	6,5 MJ
AVP 243 F031	6,5 MJ
AVP 244 F021	10,0 MJ
AVP 244 F031	10,0 MJ

Accessoires:

- 0297933 001 Matériel d'assemblage pour XSP31	0,2 MJ
- 0297934 001 Matériel d'assemblage pour XAP	0,0 MJ
- 0297935 001 Matériel d'assemblage pour XEP	0,6 MJ

(²) selon type de poids:

AVP 242 F001	3'142 g
AVP 242 F021	3'008 g
AVP 243 F021	5'728 g
AVP 243 F031	5'480 g
AVP 244 F021	13'678 g
AVP 244 F031	12'847 g

Accessoires:

- 0297933 001 Matériel d'assemblage pour XSP31	295 g
- 0297934 001 Matériel d'assemblage pour XAP	152 g
- 0297935 001 Matériel d'assemblage pour XEP	150 g

Profit pour l'environnement

- Séparation des matériaux selon les catégories de recyclage, pas de pièces électroniques
- Démontage simple
- Pas de consommation d'énergie

Exclusion de responsabilité: Cette déclaration sert exclusivement à titre d'information.

Des écarts peuvent survenir le cas échéant sans préavis par rapport aux informations contenues.

Fr. Sauter SA décline toute responsabilité sur les conséquences pouvant survenir en raison des informations ci-dessus.

D'autres informations concernant l'environnement et l'élimination des déchets sont diffusées spécialement par les représentations locales Sauter.